

导电胶用环氧树脂

(JY-CBF293A)

产品说明

JY-CBF293A 是高性能及高分子量的环氧树脂, 其为有机硅胶改性的高分子环氧树脂,具有优异的表面粘接力、耐湿热性及韧性,特别适用于表面基材属于玻璃、金属及非铁金属等材质的粘结。搭配我司的增韧树脂(JH-CBF293B)及固化剂(JY-CBF293C)混和配胶后,可以应用于绝缘热压膜、导电胶等领域。

树脂特性

Items	JY-CBF293A	Test Method	实际数据
EEW(g/eq)	350-400	滴定法	375
固含量(%)	70-72	烘箱法	71
Viscosity(cps at 25°C)	100-1000	旋转粘度计	500
Color(G)	3.0 Max	比色计	1.0

所用溶剂为丁酮

建议配方

材料种类	重量(Kg)	备注
环氧树脂(JY-CBF293A)	30	固含量:71% (黏度 500cpa)
增韧树脂(JY-CBF293B)	65	固含量:16% (黏度 1600cps)
固化剂(JY-CBF293C)	5	固含量:43% (黏度 200cps)
合计	100	混合後黏度 800cps

混合配胶后整体的固含量为 34%,整体黏度在 600-1000cps

优点

1. 优异的玻璃及金属表面粘接力
2. 良好的耐湿及浸润性 s
3. 良好的柔韧性及耐热性
4. 胶水涂布成胶膜后可以在常温下保存 3 个月

适用的基材表面

玻璃, 铝, 镁, 钛, 黄铜, 不锈钢, 镍, 铜,镍铬合金, 铁及非铁合金等

储存

未开封之树脂置于阴凉干燥处,避免高温及阳光照射,常温下保存期至少两年。

安全建议

本产品对皮肤及眼睛具有刺激性,若不慎触及皮肤,应立即用清水和肥皂清洗;若不慎溅入眼睛,请立即用清水冲洗10分钟以上并迅速就医。

包装

20Kg塑料桶或是铁桶

200Kg/铁桶

建议配胶工序:

- 1.将树脂(A 料)与增韧树脂(B 料) 依上述比例混合后经高速搅拌 3-5 分钟(转速在 1000-1500rpm),再用低速搅拌 15-20 分钟分散均匀(转速在 100-200rpm)
- 2.然后加入固化剂(C,料) 高速搅拌 3 分钟后再低速搅拌 30 分钟, 经过 5um 滤袋过滤后测黏度及固含量
- 3.静置 40 分钟除泡后即可开始涂布工序
- 4.若是配制导电胶水则是依上述步骤将 A/B/C 三种混合均匀后再加入导电粒子经高速搅拌 3-5 分钟及低速搅拌 15-20 分钟即可

建议固化条件:

170℃下 30-60 分钟,或者在 170℃及压力 20Kg 下压合 10-15 分钟